

# Alcodes GF

**Description:** **Alcodes GF est un produit désinfectant liquide prêt à l'emploi par pulvérisation à base d'éthanol conçu pour une utilisation dans les zones de production de l'industrie agroalimentaire**

**Caractéristiques:**

- \* Convient aux surfaces sensibles à la corrosion / à l'eau
- \* Bonnes propriétés mouillantes
- \* Aucune exigence de rinçage après l'application
- \* Séchage rapide à l'air
- \* Formulation sans aldéhyde
- \* Numéro d'agrément: BE-REG-00531

## Informations produit:

<b>Présentation:</b>	liquide clair, incolore
<b>Stabilité au stockage:</b>	-5 to 30 °C
<b>Solubilité:</b>	miscible à l'eau à 20°C
<b>Densité:</b>	0.85-0.89 g/cm <sup>3</sup> ( 20 °C)
<b>Valeur en P:</b>	0%
<b>Valeur en N:</b>	0%
<b>Point éclair:</b>	21 °C
<b>DCO:</b>	1170 - 1210 mg O <sub>2</sub> /g
<b>pH:</b>	7.0 - 8.0
<b>Formation de mousse:</b>	non moussant

**Résistance des matériaux:** **Alcodes GF** est, dans les conditions d'application, compatible avec les matériaux disponibles dans l'industrie F&B décrits comme suit:

**Les métaux:** **Alcodes GF** est compatible avec les métaux courants tels que l'acier inoxydable, l'acier doux galvanisé au zinc, l'aluminium et les alliages d'aluminium, le cuivre et le laiton.

En cas de doute, veuillez essayer sur une surface non critique avant utilisation.

**Autres:**

**Alcodes GF** est compatible avec les plastiques et matériaux d'étanchéité courants tels que PVDF, PVC, HDPE, PP, POM, EPDM, FKM, HFFKM, NBR.

La compatibilité d'**Alcodes GF** avec PC est limitée. Les conditions normales d'application en surface devraient entraîner peu ou pas d'interaction significative. Cependant, une légère fissuration sous contrainte peut se produire en cas de tension dans le matériau. En cas de doute, veuillez essayer sur une surface non critique avant utilisation.

**Alcodes GF** n'est pas recommandé pour PC et PMMA.

Compte tenu de la large gamme de différents matériaux utilisés, il est conseillé de tester l'aptitude si nécessaire.

**Microbiologie:**

<b>EN 1276 Bactericidal Efficacy</b>			
	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.03% BSA)
Pass criteria >5 log reduction	- <i>Staphylococcus aureus</i> (ATCC 6538) - <i>Pseudomonas aeruginosa</i> (ATCC 15442) - <i>Escherichia coli</i> (ATCC 10536) - <i>Enterococcus hirae</i> (ATCC 10541)	10°C	RTU 5min
		20°C	RTU 5min

<b>EN 1650 Fungicidal Efficacy</b>			
	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.03% BSA)
Pass criteria >4 log reduction	<b>Yeast</b> - <i>Candida albicans</i> (DSM 1386)	10°C	RTU 5min.
		20°C	RTU 5min
	<b>Fungi</b> - <i>Aspergillus brasiliensis</i> (ATCC 16404)	20°C	RTU 15 m

<b>EN 13697 Bactericidal and Fungicidal Efficacy</b>			
	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.03% BSA)
Pass criteria Bactericidal efficacy >4 log reduction Fungicidal efficacy >3 log reduction	<b>-Bacteria</b> <i>Staphylococcus aureus</i> (DSM 799) - <i>Enterococcus hirae</i> (DSM 3320) - <i>Escherichia coli</i> (DSM 682)	10°C	RTU 5min.
		20°C	RTU 5min
	<b>-Pseudomonas aeruginosa</b> (DSM 939)	10°C	RTU 5min.
		20°C	RTU 5 min
	<b>Yeasts</b> - <i>Candida albicans</i> (DSM 1386)	10°C	RTU 5min.
		20°C	RTU 5 min
<b>Fungi</b> - <i>Aspergillus brasiliensis</i> (ATCC 16404)	20°C	RTU 15min	

EN 14476 Viricidal efficacy			
	Test organisms	Temperature	Clean conditions (0.03% BSA)
Pass criteria >4 log reduction	<b>Virus (limited spectrum)</b> - Adenovirus, Type 5, strain Adenoid 75 - Murine Noro Virus, S-99, Berlin	20°C	RTU 5min.
	<b>Virus (Enveloped)</b> Vaccinia virus, strain Elstree	10°C	RTU 5min
		20°C	RTU 30sec

**Application:**

**Alcodes GF** est particulièrement adapté aux surfaces sensibles à la corrosion qui ne peuvent pas être traitées avec des solutions désinfectantes aqueuses. Après un nettoyage en profondeur des surfaces à désinfecter, Alcodes GF est pulvérisé non dilué pour une désinfection (éventuellement intermédiaire), e. g. les machines de découpe ou d'emballage et dans la zone de soutirage.

Distance de pulvérisation à la surface: 30 cm

Dosage recommandé: 40 - 50 ml/m<sup>2</sup>

Temps de contact: 5 min

Assurer la présence de produit sur la surface traitée pour le temps de contact préconisé. Répéter la pulvérisation si nécessaire.

**Indications importantes:**

Les eaux usées contenant des produits chimiques ne peuvent être rejetées que conformément aux réglementations locales.

Les eaux usées contenant des produits chimiques ne peuvent être déversées dans la station de traitement biologique que si elles ont franchi le réservoir de neutralisation et tampon.

Lorsque les eaux usées chimiquement contaminées sont éliminées, il est essentiel de porter une attention particulière à la toxicité bactérienne de cette eau. Ceci est particulièrement important en ce qui concerne les déchets biocides et les stations d'épuration anaérobies.

En cas de doute, contactez notre service technique

**Sécurité:**

Les identifications de danger pertinentes pour **Alcodes GF** sont spécifiées dans la fiche de données de sécurité. Veuillez contacter votre représentant Ecolab si vous avez d'autres questions.

Utilisez les biocides en toute sécurité. Lisez toujours l'étiquette et les informations produit avant utilisation.

**Solutions totale en hygiène:**

Les concepts d'hygiène jouent un rôle clé dans les industries alimentaire, des boissons, pharmaceutique et cosmétique. Ecolab propose des solutions pour une hygiène optimale.

Nous utilisons une gamme de produits complète, des équipements spécifiques pour le stockage, le dosage, le contrôle et la surveillance des processus d'hygiène. Tout cela peut être appliqué séparément ou dans un concept global. Nos concepts d'hygiène sont nombreux. Exemples connus: Topax integral (systèmes de mousse à basse pression), Protect User Support (systèmes de stockage et de distribution), PlanChexx (outil de procédure d'hygiène). La combinaison des produits, d'équipements et de services garantit à Ecolab une position unique dans la gestion de l'hygiène.

Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de haute qualité pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab propose des solutions complètes pour les entreprises de nettoyage, les établissements de santé, les entreprises de loisirs, les entreprises de traitement des textiles, l'hôtellerie, la restauration, l'alimentation, les industries pharmaceutique et cosmétique. Ecolab propose une gamme complète dans tous les domaines du nettoyage et de la désinfection. Pas seulement au Benelux, mais dans le monde entier.

Ecolab dispose d'un vaste département de recherche et développement où sont développés les produits et les systèmes. Ici, l'efficacité, les coûts d'exploitation, l'impact environnemental et la sécurité sont toujours pris en compte.

Les déclarations, informations et données fournies ont été compilées avec la plus grande précision et fiabilité possibles; Les informations décrivent les avantages caractéristiques de ce produit dans des conditions normales d'utilisation. Toutefois, ceux-ci ne peuvent pas servir de garantie, explicite ou implicite, quant à l'adéquation d'un usage spécifique, et n'affectent pas la garantie obligatoire (le cas échéant). Les spécifications et les performances peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Etant donné que différents paramètres affectent les performances et l'applicabilité du produit, ces informations ne dégagent pas l'utilisateur de toute responsabilité juridique quant à l'adéquation du produit et à la prise de mesures de sécurité appropriées. Enfin, une éventuelle atteinte aux droits de brevet doit être évitée à tout moment. Les informations contenues dans les informations sur les produits sont celles connues au moment de la publication et ne constituent pas un engagement juridiquement contraignant en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation spécifique de nos produits. Des tests individuels et la prudence nécessaire lors de l'utilisation de nos produits sont recommandés.

version: juin 2021

**ECOLAB BV**  
**Noordkustlaan 16c**  
**1702 Groot-Bijgaarden**  
**BELGIE**  
**0032 (0) 2 467 51 11**  
[nl.be.ecolab.com](http://nl.be.ecolab.com)

